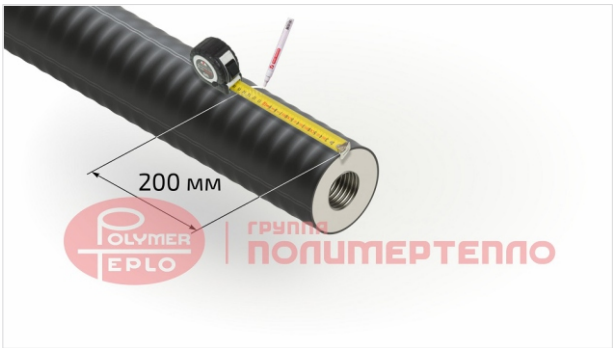
Инструкция по монтажу фитинга (типоразмеры 55-109) на трубу КАСАФЛЕКС

1. Снять транспортную заглушку (пленку) с торца трубы.

   По торцу трубы определить расположение сигнальных проводников.

   Отмерить от торца трубы 200 мм. Поставить метку на поверхности защитной оболочки.



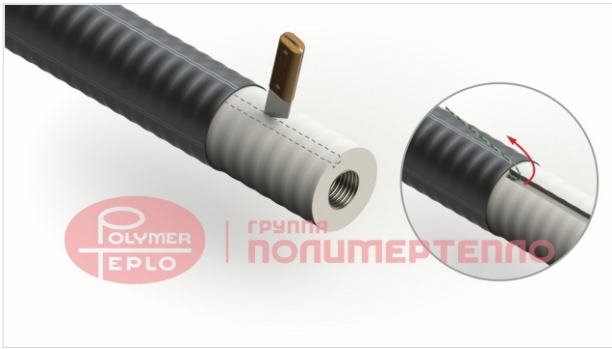
2. Надрезать защитную оболочку по окружности на глубину 4-6 мм в соответствии с нанесенной меткой.

   Внимание! Соблюдайте осторожность при надрезании оболочки в месте расположения сигнальных проводников – они не должны быть повреждены.

3. Разрезать защитную оболочку от поперечного надреза до торца трубы.

4. Удалить надрезанный участок защитной оболочки.

5. Аккуратно вырезать сигнальные проводники из слоя теплоизоляции.
Отогнуть их в сторону.



6. Сбить молотком освобожденный от защитной оболочки участок слоя теплоизоляции.
Внимание! Напорная труба не должна быть повреждена.

7. Тщательно зачистить поверхность напорной трубы металлической щеткой.

8. Обрезать напорную трубу перпендикулярно продольной оси на расстоянии L от торца теплоизоляции.
Величину L определить по таблице.

Напорная труба	L мм
55	50
66	60
86	70
109	80

9. Обработать напильником торец напорной трубы.

10. Накрутить фланец на напорную трубу до торца теплоизолирующего слоя.

Фланец должен быть ориентирован так, как на рисунке.

11. Вкрутить втулку внутрь напорной трубы резьбой вперед.

Внимание! Втулка должна быть вкручена точно на глубину резьбы. При проведении последующих операций следить за тем, чтобы положение втулки не изменялось.

12. Надеть корпус фитинга на напорную трубу до упора со втулкой.

13. Удерживая корпус фитинга, вращать фланец, перемещая его по трубе до полного совмещения с корпусом.

Для визуального контроля положения фланца относительно трубы рекомендуется нанести соответствующие риски (маркером) на торце фланца и поверхности защитной оболочки трубы.

14. Снять корпус фитинга.

Надеть на выступающий патрубок втулки графитовое кольцо широким концом по направлению к фланцу.

Внимание! С графитовым кольцом обращаться аккуратно. Поврежденное кольцо к дальнейшей работе непригодно.

15. Надеть корпус фитинга поверх графитового кольца. Аккуратно поворачивая корпус, совместить отверстия для крепежных болтов на корпусе и втулке.

16. Вставить крепежные болты, вкрутить их во фланец на 2-3 оборота.

Затянуть болты до полного исчезновения зазора между корпусом и фланцем.

Внимание! Болты затягивать постепенно, попарно затягивая диагонально расположенные болты на 3-4 оборота.

17. Фитинг успешно установлен.

Инструкция по монтажу фитинга (типоразмеры 143-163) на трубу КАСАФЛЕКС

1. Снять транспортную заглушку (пленку) с торца трубы.

   По торцу трубы определить расположение сигнальных проводников.

   Отмерить от торца трубы 200 мм. Поставить метку на поверхности защитной оболочки.

2. Надрезать защитную оболочку по окружности на глубину 4-6 мм в соответствии с нанесенной меткой.

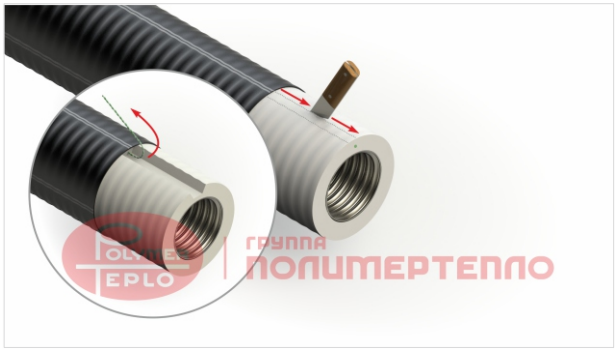
   Внимание! Соблюдайте осторожность при надрезании оболочки в месте расположения сигнальных проводников – они не должны быть повреждены.

3. Разрезать защитную оболочку от поперечного надреза до торца трубы.

4. Удалить надрезанный участок защитной оболочки.

5. Аккуратно вырезать сигнальные проводники из слоя теплоизоляции.

Отогнуть их в сторону.



6. Сбить молотком освобожденный от защитной оболочки участок слоя теплоизоляции.

Внимание! Напорная труба не должна быть повреждена.

7. Тщательно зачистить поверхность напорной трубы металлической щеткой.

8. Обрезать напорную трубу перпендикулярно продольной оси на расстоянии L от торца теплоизоляции.

Величину L определить по таблице.

Напорная труба	L мм
143	90
163	110

9. Обработать напильником торец напорной трубы.

10. Вкрутить втулку фитинга внутрь напорной трубы на 2/3 длины (до середины патрубка).

11. Накрутить фланец на напорную трубу до упора.

Фланец должен быть ориентирован таким образом, чтобы отверстия для установки крепежных болтов были направлены в сторону, противоположную торцу слоя теплоизоляции.

12. Вставить графитовое кольцо в полость между патрубком и фланцем.

Внимание! С графитовым кольцом обращаться аккуратно! Поврежденное кольцо к дальнейшей работе непригодно.

13. Вставить корпус фитинга.

Корпус должен быть ориентирован таким образом, чтобы патрубок под сварку (широкая часть) была направлена в сторону, противоположную торцу слоя теплоизоляции.

14. Используя установочные болты (длинные), стянуть корпус фитинга и фланец на расстояние 10-15 мм.

Установочные болты должны быть расположены попарно по диагоналям.

15. Вкрутить монтажные болты в свободные от установочных болтов отверстия. Заменить установочные болты на монтажные.

Затянуть болты до упора корпуса в торец фланца.

Внимание! Болты затягивать постепенно, попарно затягивая диагонально расположенные болты на 3-4 оборота.

16. Фитинг успешно установлен.